

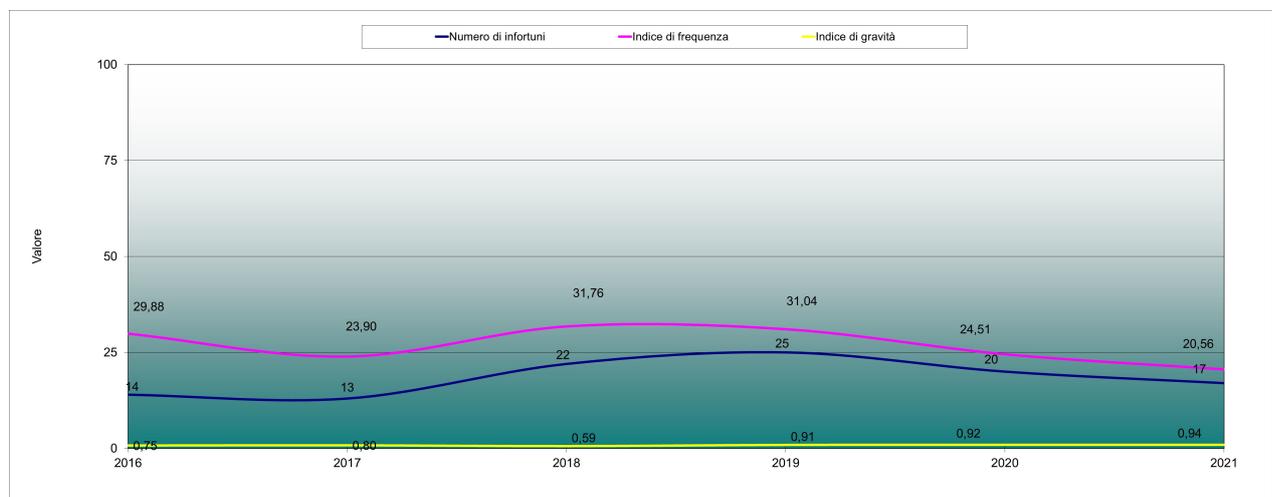
## 6 STATO DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA UMANA

La società considera di estrema importanza gli aspetti relativi alla sicurezza in ambiente di lavoro: sviluppando il sistema certificato di gestione della salute e sicurezza sul lavoro.

In particolare, all'interno di tale sistema è presente una procedura di gestione degli infortuni, degli incidenti e dei comportamenti pericolosi; come previsto dalla apposita normativa UNI, tale procedura considera il numero di addetti, il totale delle ore lavorate, il numero di infortuni, il numero di giorni di inoperatività provocata dall'infortunio, anche in caso di invalidità o morte, e calcola:

- un indice di frequenza, dato dal rapporto fra il numero di infortuni e il numero di ore lavorate;
- un indice di gravità, determinato sommando le ore di inoperatività e rapportandole al numero di ore lavorate.

I risultati delle analisi sono riportati in seguito.



Indicatori degli infortuni

Non sono accaduti infortuni negli impianti di recupero e smaltimento rifiuti e produzione di energia. Gli infortuni accaduti nel corso del 2021 risultano pari a n. 17 riconducibili a fattori umani quali disattenzione e/o distrazione da parte dell'operatore.

Analizzando gli infortuni accaduti, tali eventi risultano concentrati nelle unità locali dove si svolge l'attività di raccolta differenziata che, come detto, sono ricongiungibili a fattori umani degli operatori, individuati in disattenzioni e/o distrazioni sul lavoro, come ad esempio:

- Mal posizionamento piede durante la deambulazione e/o salita/discesa mezzi
- Algia spalla e/o schiena
- Puntura accidentale

Dall'andamento dei dati si può notare che rispetto all'anno 2020 sia diminuito l'indice di frequenza da 24,51 a 20,56. Come anticipato gli eventi accaduti risultano essere eventi accidentali di modesta entità. Non si sono verificati infortuni aventi conseguenze di invalidità permanente. Non si sono verificati infortuni di carattere mortale.

### Prevenzione incendi

La corretta gestione della prevenzione incendi permette di prevenire situazioni di emergenza che potrebbero provocare conseguenze sulle persone e sull'ambiente, come emissioni in atmosfera non

controllate dovute alla combustione dei rifiuti o dei materiali presenti, contaminazioni del suolo per ricaduta di ceneri o per percolazione di acque e altre sostanze, disturbo degli equilibri ecosistemici delle aree limitrofe, produzione di rifiuti, disturbo e allarme della popolazione locale.

Negli anni precedenti si aveva provveduto a concludere la revisione e adeguamento generale delle dotazioni e delle pratiche antincendio di tutto il polo impiantistico, diviso per blocchi funzionali, attraverso la richiesta di numerosi pareri di conformità ai Vigili del Fuoco e conseguenti presentazioni di SCIA antincendio al fine di:

- Verificare previamente alla realizzazione di nuovi progetti strutturali gli apprestamenti necessari;
- Adeguare l'intero polo impiantistico alle nuove tecnologie antincendio disponibili sul mercato.

Attualmente, il sito è dotato di un efficiente impianto antincendio, composto da:

- una rete di distribuzione dell'acqua ad anello in telo ad alta resistenza in HDPE;
- cisterne di raccolta dell'acqua;
- gruppi elettropompa;
- un gruppo elettrogeno di emergenza;
- una serie di idranti UNI 70 ad uso esterno;
- una serie di idranti UNI 45 ad uso interno.

Il sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro, certificato dall'Ente Certiquality, promuove la corretta gestione della prevenzione degli incendi grazie al mantenimento di procedure che ne valutano il rischio e ne organizzano il controllo.