

**DICHIARAZIONE REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DEL COMBINATO DISPOSTO DEGLI ARTT. 14, C.1, LETT.F) D.LGS. N.33/2013 E 2 L.N. 441/1982**

La sottoscritta Dalla Montà Laura, nominata Consigliere di Amministrazione della società S.E.S.A. S.P.A. con delibera dell'assemblea degli azionisti del 29/10/2020

**DICHIARA**

**Beni immobili (terreni e fabbricati)**

Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	ESTE (PD)	PROPRIETA'	100%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

**Beni mobili registrati**

Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
LAND ROVER	2018	

**Azioni di società, quote di partecipazione di società**

Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
/	/	/

**Cariche di Amministratore o Sindaco di società**

Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
/	/	/

Eventuali annotazioni:

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo, lì 30.03.2024

Firma  
